

Der »W«-Faltenbalg von HEMA bietet um 20 % optimierte Hübe im Vergleich zu Standard-Samurai-Faltenbälgen des Herstellers.

stellern die breitesten am Markt verfügbaren Zahnriemen sind, lassen sich in einer Vielzahl von Anwendungen einsetzen, etwa in der Reifenindustrie, Lebensmittelproduktion, der Hygieneartikel-Herstellung oder auch der Getränkeindustrie. Die Zahnriemen mit einer Teilung T10 aus thermoplastischem Polyurethan verfügen über einen Zugkörper aus Aramid. Das speziell entwickelte thermoplastische Polyurethan mit einer Härte von 92 Shore A ist gleichzeitig ein Werkstoff, der über sehr gute Eigenschaften in den verschiedensten Bereichen verfügt: Er ist einerseits beständig gegenüber dem zu transportierenden Gummi, aber auch gegen Öl, Fett oder chemische Mittel. Die Breitriemen werden zudem mit einem Polyamid-Gewebe ausgerüstet. Im Vergleich zu herkömmlichem Polyamid-Gewebe oder Wettbewerbsprodukten sorgt dieses auf der Zahnseite für einen nochmals reduzierten Reibungswert und hält den Abrieb auf der Transportseite niedrig. Eine Stärke des Herstellers liegt in der flexiblen Konfektionierung der Zahnriemen. Der Kunde kann nicht nur die



Der »HabaSync«-Zahnriemen von HABASIT für Transportaufgaben ist einer der breitesten am Markt verfügbare Zahnriemen.

Breite und Länge auf seine Anforderungen anpassen, für die unterschiedlichen Transportanforderungen lassen sich neben der Wahl geeigneter Oberflächen-Beschichtungen auch Mitnehmer in beliebiger Form, Anzahl und Folge auf dem Zahnriemenrücken aufbringen. Das Stanzen von Löchern und Fräsen von Nuten z.B. zum Aufschweißen von Keilleisten ist ebenfalls möglich. Die mechanische Endverbindung »HabaSync Hinge Joint« ermöglicht nun einen schnellen und unkomplizierten Zahnriemenwechsel für Bandbreiten von 25 bis zu 600 mm.

(www.habasit.com)

Faltenbälge

HEMA Maschinen- und Apparateschutz GmbH 63500 Seligenstadt

Der neue W-Faltenbalg von Hema ist mit einem gut 20 % größeren Hub deutlich leistungstärker als herkömmliche Systeme: Während Standard-Samurai-Faltenbälge des Herstellers mit 40-mm-Faltenbreite einen Auszug von 60 mm (Hub: 56 mm) erreichen, lässt sich mit diesem Faltenbalg ein Auszug von 75 mm (Hub: 71 mm) realisieren. Im Vergleich zu Standardsystemen spart der Anwender bei diesem Faltenbalg außerdem wertvollen Bauraum, da er bei gleichen Auszugslängen mit weniger Falten auskommt. Waren bei einem Auszug von 1150 mm bisher 19 Falten erforderlich, sind es bei diesem Faltenbalg nur noch 15. Die Ersparnis von vier Falten reduziert den Bauraum laut Hersteller um gut 16 mm. Da der Faltenbalg keinen Stützrahmen benötigt, ist er zudem leichter als Standardsysteme. Auf diese Weise ergibt sich eine verbesserte Dynamik beim Verfahren der Achsen. Der Hersteller fertigt das neue Schutzsystem aus einer Kombination mehrerer Standardmaterialien und bietet es mit Faltenbreiten zwischen 30 und 50 mm an. Der Faltenbalg lässt sich auch über Kopf montieren, dazu muss das Faltenal lediglich abgesperrt werden.

(www.hema-group.com)

Weitere Informationen finden Sie innerhalb der Fachbeiträge im vorderen Teil des Magazins.

Kühlmittelgelenkschläuche

Hirt-Line Europe by b. Mantel Systems 8268 Mannenbach-Salenstein/Schweiz

Hochdruckkühlungen werden immer häufiger eingesetzt, Produktionsbetriebe suchen Wege, um die Bearbeitungszeit zu reduzieren, Prozesssicherheit zu verbessern und um eine längere Standzeit zu erzielen. Mit dem Hirt-Line Systems Typ0 (1/8") für Maschinen-Werkzeughalter optimieren Anwender nun direkt am Werkzeug. Das System ist schnell montiert, lässt sich einfach auf das passende Werkzeug einrichten und beinhaltet eine Vielzahl an passenden Düsen von \varnothing 1,0 mm über \varnothing 3,0 mm bis hin zu Düsen mit mehreren Auslässen. Ein großes Sortiment an Anschluss-Adaptoren von M5x0,8 über M10x1,5 bis hin zu Kugeladaptoren \varnothing 10,0 mm und verschiedenen Grund- und Winkelementen gewähren dem Anwender die nötige Flexibilität und Variabilität bei der Bearbeitung seiner Produkte. Die Einsatzvielfalt wird durch die Bandbreite der vier Systeme vergrößert. Von der Kleinstteilebearbeitung bis hin zur Großteilebearbeitung ist für jeden Maschinentyp etwas dabei.

- Typ0 | 1/8" | Durchlass 3,2 mm | Kleinstteilebearbeitung und Werkzeughalter
- Typ1 | 1/4" | Durchlass 5,8 mm | Standardbearbeitung
- Typ2 | 1/2" | Durchlass 11,0 mm | Standardbearbeitung
- Typ3 | 3/4" | Durchlass 19,0 mm | Großteilebearbeitung

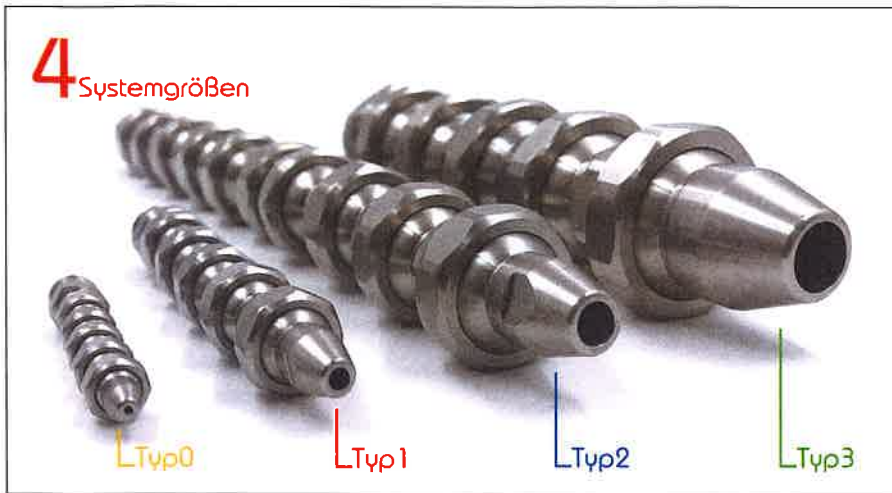
Es existieren noch weitere Möglichkeiten, um Fertigungsabläufe durch passende Kühlmittelschläuche und Düsen zu optimieren: Zunächst kann die Verwendung von Schnellwechselsystemen wie der Fixen-Position (Schnellkupplung »1-FP« oder »2-FP«) weitere Zeit- und Kostenersparnis bringen. Die nichtproduktiven Standzeiten werden dadurch minimiert, da der Kühlmittelstrahl nicht neu eingestellt werden muss, sondern lediglich ein Düsenwechsel stattfindet, der mit dem Schnellwechselsystem innerhalb von Sekunden zu bewerkstelligen ist. Des Weiteren ist die richtige Düsenauswahl das A und O, um den Prozess zu optimieren.

(www.hirt-line-europe.com)

Rundtische

Werkzeugsysteme Müller GmbH Hofmann Mess- und Teiltechnik 72124 Pliezhausen

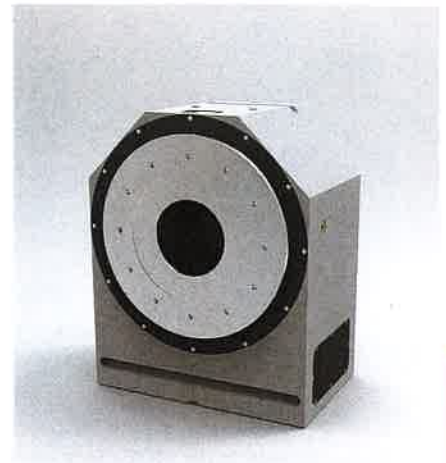
Um den Anforderungen des Marktes gerecht zu werden, hat das Entwicklerteam von Hofmann seine Rundtischebaureihe durch den »HD-400« erweitert. Aufgrund der Spitzenhöhe von 400 mm können sehr große Werkstücke mit Gewichten bis zu 8 t mit Gegenhalter bearbeitet werden. Mit



Mit dem »Hirt-Line Systems Typ0 - 3« (1/8" bis 3/4") von HIRT-LINE für Maschinen-Werkzeughalter optimieren Anwender den Prozess nun direkt am Werkzeug.

dem optional wassergekühlten Torqueantrieb, der wunschgemäß von verschiedenen Herstellern verwendet werden kann, sind Antriebsmomente bis 1040 Nm realisierbar. Der Motor ist ohne Getriebestufe direkt mit der Teilspindel verbunden. Das ermöglicht hohe Drehzahlen der Teilspindel bis zu 200 U/min über einen längeren Zeitraum hinweg. Ebenso wie die kleineren Modelle der Baureihe ist auch der neue Rundtisch durch den Wegfall des Getriebes nahezu verschleiß- und spiefrei. Auch hier

wird eine hohe Präzision durch den Einsatz direkter Messsysteme erreicht. Dabei sind unterschiedlichste Messsysteme je nach geforderter Teilgenauigkeit verwendbar. Die Lagerung der Teilspindel ist sehr stabil mit einem belastbaren Axial-Radial-Schrägkugellager ausgeführt. Darüber hinaus verfügt jedes Teilgerät der Baureihe über eine Sicherheitsklemmung, welche die Teilspindel mit dem Werkstück bei Energieausfall oder Not-Aus sicher in der Position hält. (www.hofmann-mt.de)



Die Rundtischbaureihe von HOFMANN wurde durch den »HD-400« erweitert.

Linearantriebe

IAI Industrieroboter GmbH
65824 Schwalbach

Die neue Generation der Linearantriebe von IAI Industrieroboter ist unter der Serienbezeichnung »RCP6« erhältlich. Aus 92 verschiedenen Modellen können sich die Kunden nun geeignete Antriebe auswählen. Alle Linearantriebe dieser neuen Serie zeichnen sich vor allem durch die erhöhte mechanische Stabilität sowie die extrem



Sichere, einstellbare Stahlträgerverbindungen

Seit mehr als 80 Jahren ist Lindapter mit seinen schnell und kostengünstig zu montierenden Alternativen zu Schraub- oder Schweißverbindungen wegweisend. Das hat das Unternehmen gerade wieder im Dilo-Werk in Eberbach demonstriert, wo hochfeste Trägerklemmen vom Typ B mit CE-Kennzeichnung zur Bodenbefestigung von Maschinenfüßen verwendet wurden.

- ✓ Einfache Montage mit Handwerkzeugen
- ✓ Vibrations- und korrosionsbeständig
- ✓ Vor Ort justierbar
- ✓ Dauerhafter oder temporärer Gebrauch
- ✓ Kostenlose Verbindungsauslegung





Unseren aktuellen Katalog erhalten Sie unter Tel.: (0201) 94668860 oder www.Lindapter.de