

4-Achsbearbeitung mit Direktantrieb

Neuer Rundtisch HD-400 mit Direktantrieb der Marke Hofmann

Um den Anforderungen des Marktes gerecht zu werden, hat das Entwicklerteam von Hofmann Mess- und Teiltechnik einmal mehr seine Innovationsstärke unter Beweis gestellt. Die Baureihe wurde erweitert und ist nun auch als HD-400 erhältlich.

Durch die Spitzenhöhe von 400 mm können sehr große Werkstücke mit Gewichten bis zu 8 Tonnen (mit Gegenhalter) bearbeitet werden. Mit dem optional wassergekühlten Torqueantrieb, der je nach Kundenwunsch von verschiedenen Herstellern verwendet werden kann, sind Antriebsmomente bis zu 1040 Nm realisierbar. Der Motor ist ohne Getriebestufe direkt mit der Teilspindel verbunden. Dies ermöglicht hohe Drehzahlen der Teilspindel bis zu 200 U/min über einen längeren Zeitraum.

Ebenso wie die kleineren Modelle der HD-Baureihe ist auch der HD-400 durch den Wegfall des Getriebes nahezu verschleiß- und spielfrei. Auch hier wird eine hohe Präzision durch den Einsatz direkter Messsysteme erreicht. Dabei sind unterschiedlichste Messsysteme je nach geforderter Teilgenauigkeit verwendbar. Die Lagerung der Teilspindel ist äußerst stabil mit einem hochbelastbaren Axial-Radial-Schräggugellager ausgeführt. Darüber hinaus verfügt jedes Teilgerät dieser Baureihe über eine Sicherheitsklemmung, welche die Teilspindel mit dem Werkstück bei Energieausfall oder Not-Aus sicher in der Position hält.

Die Werkzeugsysteme Müller GmbH HOFMANN Mess- und Teiltechnik ist ein gefragter Hersteller von Teilgeräten, Rundtischen und Reitstöcken für die Metallbearbeitung. Das Unternehmen verfügt über eine mehr als 80-jährige Erfahrung in der Mess- und Teiltechnik und gehört heute – als einer von vier Produktbereichen – zur renommierten MÜLLER-Gruppe mit ca. 100 Mitarbeitern. Alle wichtigen Komponenten der HOFMANN-Produkte rund um Teilungen und Drehbewegungen werden in der modernen Fertigung am Firmensitz im baden-württembergischen Pliezhausen hergestellt. Der enge Dialog mit den Kunden schafft Raum für Produktlösungen, die an die jeweiligen Anforderungen angepasst sind. Weitere Informationen unter: www.hofmann-mt.de

EMO Hannover 2017

Halle 12, Stand A02